

分类号 X 99
备案号 1385 — 1998

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 2371 — 98

饮料灌装旋盖机

1998 — 03 — 27 发布

1998 — 12 — 01 实施

中国轻工总会 发布

前 言

螺纹瓶口玻璃瓶或聚酯（PET）瓶装的含有或不含二氧化碳气饮料的灌装旋盖机，在饮料工业方面有较多的应用。为适应生产发展需要，确保产品质量，维护消费者的权益，制定本标准。

本标准由中国轻工总会质量标准部提出。

本标准由全国制酒饮料机械标准化技术委员会归口。

本标准由南京轻工业机械厂负责起草。

本标准主要起草人：许大立、殷荣慧、王干一。

本标准 1998 年 3 月首次发布。

饮料灌装旋盖机

1 范围

本标准规定了饮料灌装旋盖机的技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于螺纹瓶口玻璃瓶或聚酯（PET）瓶装的含有或不含二氧化碳气饮料的灌装旋盖机（以下简称“产品”）。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 3768 — 83 噪声源声功率级的测定 简易法

GB/T 4237 — 92 不锈钢热轧钢板

GB 4807 — 84 食品用胶垫片（圈）卫生标准

GB/T 5226 — 85 机床电器设备通用技术条件

GB/T 10792 — 95 碳酸饮料（汽水）

GB/T 13306 — 91 标牌

GB/T 13384 — 92 机电产品包装通用技术条件

GB/T 14253 — 93 轻工机械通用技术条件

GB/T 14803 — 93 包装容器 扭断式铝防盗盖

QB 1868 — 93 聚酯（PET）软饮料瓶

QB 2142 — 95 碳酸饮料玻璃瓶

3 定义

本标准采用下列定义。

旋盖

以滚子旋转滚压铝盖产生螺纹，并滚封防盗圈。

4 技术要求

4.1 工作条件

4.1.1 碳酸饮料玻璃瓶应符合 QB 2142 的规定；聚酯（PET）软饮料瓶应符合 QB 1868 的规定。

4.1.2 瓶盖应符合 GB/T 14803 的规定。

4.1.3 灌装温度：含气灌装 0 ~ 10 ℃；不含气灌装为室温。

4.1.4 灌装压力：0 ~ 0.4MPa，压力波动值小于 0.03MPa。